

**TITLE** : Structural Behavior of Reinforced Slabs Manufactured from Geopolymer Concrete and Exposed to Elevated Temperatures

**SUBMITTED BY** : Raghda Usama Abd-Alfath

**SUPERVISED BY** : Prof. Dr. Gouda Ghanem  
Prof. Dr. Sayed Abd EL-Baky  
Prof. Dr. Dina Mahmoud Sadek

**PLACE OF EXAMINATION** : Helwan University

**YEAR OF EXAMINATION** : 2020

**LANGUAGE OF THESIS** : English

## **ABSTRACT**

### **Aim of Research :**

The aim of this thesis is to use local industrial wastes to produce geopolymer concrete. Furthermore, the structural behavior of reinforced slabs manufactured using geopolymer concrete tested at room temperature and after exposure to elevated temperature.

### **Research Objectives :**

The main objectives of the thesis may be summarized as follows:

Making a comprehensive investigation on the potential use of some locally available solid wastes in Egypt to produce geopolymer concrete fulfilling the relevant specifications. Solving the growing waste disposal problem by using recycling technology for producing alternative building materials to create a clean environment. Encouraging the use of geopolymer concrete -type in building work as a valid alternative for traditional concrete. Manufacturing of economic and environmental geopolymer concrete without cement content. Also, to achieve good physical and mechanical qualities, with the lowest possible energy and material cost.

### **Conclusions :**

The most important conclusions can be summarized as follows :

1. Geopolymer concrete can be used for concrete works in a similar way to ordinary Portland cement concrete with slight change in the mixing procedure i.e. preparation of alkaline solution needs preparation 24hr prior to mixing. Also, a great care is required while the used activators are a strong solution.

2. Modulus of elasticity of geopolymer concrete specimens was significantly lower than cement concrete at the same value of compressive strength.
3. In case of unheated specimens, mixes 5 and 10 (20% F.A-10M & 12M) as a replacement to slag in the geopolymer concrete were achieved better results than the use of slag only or metakaolin.
4. The increase in molarity of NaOH from 10 M to 12 M gradually increased the compressive strength, flexure strength and splitting tensile strength of geopolymer concrete.
5. The exposed samples to elevated temperature at 750°C decreased the compressive strength, flexure strength, splitting tensile strength and modulus of elasticity of all geopolymer mixes.
6. In all mixes, as the duration of heating exposure increased, the mechanical properties decreased.
7. All mixes exhibited the same behavior of conventional concrete in all mechanical properties except for modulus of elasticity (heated and unheated).
8. All the heated slabs had almost the same pattern of cracking with two major cracks at the loading points beside minor cracks appeared on the surface.
9. The cost of production of GPC will become competitive for higher grade concrete.

**KEY WORDS :** Reinforced Slabs ; Geopolymer Concrete ; Elevated Temperature ; Sodium Hydroxide ; Molarity.

- عنوان الرسالة : السلوك الإنشائي للبلاطات المسلحة والمصنعة من الخرسانة الجيوبوليميرية والمعرضة لدرجات الحرارة المرتفعة
- اسم مقدم الرسالة : رغبة أسامة عبد الفتاح مغاوري
- لجنة الإشراف : أ. د. جودة محمد غانم  
أ. د. سيد محمد أحمد عبد الباقي  
أ. د. دينا محمود صادق
- جهة المنح : كلية الهندسة بالمطرية – جامعة حلوان
- سنة المنح : ٢٠٢٠
- لغة الرسالة : اللغة الإنجليزية

## ملخص البحث

### الهدف من البحث :

أن الهدف من هذه الدراسة هو تحقيق الاستفادة الكاملة من المخلفات الصناعية المتوفرة محلياً في مصر واستخدامها في إنتاج الخرسانة الجيوبوليميرية. بالإضافة إلي دراسة السلوك الإنشائي للبلاطات المسلحة والمصنعة من الخرسانة الجيوبوليميرية سواء في درجات الحرارة العادية أو بعد تعرضها لدرجات الحرارة المرتفعة. تم دراسة إضافة الرماد المتطاير و الميتاكاولين وخبث الافران (مخلفات صناعية) كبدايل للأسمت لصناعة الخرسانة الجيوبوليميرية.

### منهجية البحث :

تهدف المرحلة الأولى إلي تحديد أفضل الخلطات والتي تحقق أعلى مقاومة ضغط للخرسانة الجيوبوليميرية وذلك من خلال تحديد النسب المثلي للمخلفات المستخدمة كمواد رابطة والمواد المحفزة ونسب خلط المواد المحفزة. حيث يتم في المرحلة الأولى الآتي :

١. إختيار عينات من المخلفات الصناعية والمحفزات الكيماوية لإنتاج الخرسانة الجيوبوليميرية.
٢. عمل الإختبارات الأساسية لتحديد خواص المخلفات والمحفزات المستخدمة وكذلك عمل الإختبارات اللازمة لتحديد الخواص الفيزيائية والميكانيكية للركام.
٣. عمل خلطات مختلفة من الخرسانة الجيوبوليميرية بإستخدام نسب مختلفة من المخلفات المستخدمة والمواد المحفزة ونسب خلط المواد المحفزة وتحديد كمية الماء اللازمة وعمل اختبارات الهبوط ومقاومة الضغط وذلك لإختيار أفضل النسب من المواد الجيوبوليميرية.
٤. عمل الإختبارات الفيزيائية والميكانيكية (مقاومة الضغط – مقاومة الإنحناء – الشد الغير مباشر- معايير المرونة) علي أفضل الخلطات الجيوبوليميرية المنتجة.

تهدف المرحلة الثانية إلي دراسة السلوك الإنشائي للبلاطات المسلحة والمصنعة من الخرسانة الجيوبوليميرية سواء في دراجة حرارة الغرفة أو بعد تعرضها لدرجات الحرارة المرتفعة. حيث يتم في المرحلة الثانية الآتي:

١. إختيار المكعبات المصنعة من الخرسانة الجيوبوليميرية قبل وبعد التعرض لدرجات الحرارة المرتفعة.
٢. دراسة السلوك الإنشائي للبلاطات المسلحة والمصنعة من الخرسانة الجيوبوليميرية سواء في درجة حرارة الغرفة او بعد التعرض لدرجات الحرارة المرتفعة.

٣. عمل دراسة نظرية باستخدام احد برامج الكمبيوتر للإخذ في الإعتبار العوامل التي لم يتم دراستها عملياً مع دراسة مقارنة بين الدراسة النظرية والمعملية لنفس العينة.

### نتائج البحث :

- ١- مقاومة الضغط عند عمر ٧ أيام تتطور من ٨٥% إلى ٩٠% من الأجمالي لمقاومة الضغط في جميع الخلطات الجيوبوليمرية مقارنة بالخرسانة التقليدية.
- ٢- معايير المرونة للعينات الجيوبوليمرية أقل بكثير من الخرسانة التقليدية عند نفس مقاومة الإنضغاط.
- ٣- زيادة المولارية لهيدروكسيد الصوديوم نت ١٠ الي ١٢ مولر تزيد مقاومة الضغط تدريجياً.
- ٤- في حالة العينات الغير معرضة لدرجات حرارة مرتفعة حققت الخلطات ٥ و ١٠ أفضل النتائج (٢٠% من الرمتد المتطاير) ١٠ و ١٢ مولر.
- ٥- العينات التي عرضت لدرجات الحرارة المرتفعة قلت فيها الخصائص الميكانيكية.
- ٦- في جميع الخلطات كلما زادت مدة التعرض للحرارة إنخفضت الخواص الميكانيكية.
- ٧- جميع الخلطات لها نفس سلوك الخرسانة التقليدية في جميع الخواص الميكانيكية.
- ٨- تكلفة الخرسانة الجيوبوليمرية أقل من الخرسانة التقليدية.
- ٩- جميع البلاطات المعرضة لدرجات الحرارة العالية ٧٥٠% لها نفس نمط التشقق والتشريح تقريباً.
- ١٠- المطابقة بين النتائج المعملية والنظرية باستخدام برنامج الأنسسز ضمن نطاق جيد (٩٢-٩٨)%.

**الكلمات الدالة :** البلاطات المسلحة ؛ الخرسانة الجيوبوليمرية ؛ درجات الحرارة العالية ؛ هيدروكسيد الصوديوم ؛ مولارية.